

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of calibration

Número **C-00674.01393**

Number

Página 1 de 3 páginas

Page 1 of 3 pages

TRADELAB, S.L.

Pol. Ind. del Circuit C/ Mas Moreneta, esq. Can Cabanyes s/n
08160 Montmeló Barcelona Tel.: 935 689 265


Laboratorio de calibración y O.A.V.M.

OBJETO <i>Item</i>	Calibre anillo de rosca
MARCA <i>Mark</i>	EVEC
MODELO <i>Model</i>	-
IDENTIFICACIÓN <i>Identification</i>	168161 (337)
SOLICITANTE <i>Applicant</i>	JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.
FECHA/S DE CALIBRACIÓN <i>Date/s of calibration</i>	15/09/2021

PERSONA(S) QUE AUTORIZA(N)

Person(s) authorizing

Firmado por **José Manuel Caballero Labella**



FECHA DE EMISIÓN

Date of issue

Fecha 15/09/2021

CSV V337-568I-L572-72NR

CIF B-50771872

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad metrológica al Sistema Internacional de Unidades (SI) u otras referencias internacionalmente aceptadas (cuando no es posible la trazabilidad al SI)

This certificate is issued in accordance with the conditions of the accreditation granted by ENAC which has evaluated the laboratory's calibration and measurement capabilities and its measurement traceability to the SI system of units or other internationally accepted references (when traceability to SI is not feasible)



Nº C-00674.01393

DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO

Designación: Calibre anillo de rosca

Clase: 1 1/8"-7 UNC-2A P

Ref. cliente: 337

Marca: EVEC

Nº de serie: 168161

PETICIONARIO

JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

Av. Segle XXI, 75 Pol. Ind. Can Calderon
SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)

Fecha de calibración: 15/09/2021

Lugar de calibración: Instalaciones TDL Montmeló

Refª TDL: 32917/27

Método de calibración:

La calibración se ha efectuado realizando tres medidas del diámetro de flancos en el centro del calibre, girándolo sobre su eje cada 60°.

Procedimiento de calibración: PEC/LMT/019 TIPO II

Incertidumbre de medida:

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k (ver tabla de resultados) tal que la probabilidad de cobertura corresponda aproximadamente al 95%.

La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02M:2013. Para su determinación se han tenido en cuenta las contribuciones debidas a los patrones, al método de calibración y al propio instrumento calibrado, sin incluir el error de indicación.

Procedimiento de cálculo de incertidumbre: PG/TDL/004 (s/EA-4/02 M:2013)

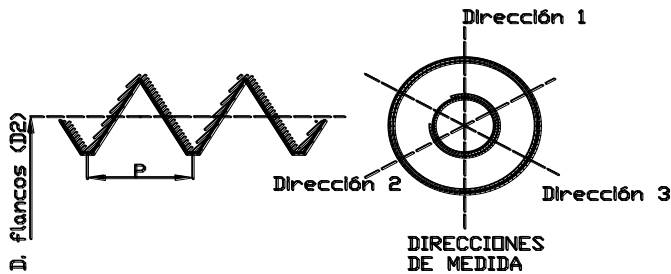
Equipos patrón empleados:

Equipos patrón empleados	Código	Nº Serie	Trazabilidad	NºCertificado
Medidora de una coordenada	D-0.699	1307	(Tradelab)	C-80000.01779
Anillo patrón	D-1.007	42026	(ENAC nº 227)	C-80000.01770
Conjunto sonda - palpador "T"	D-0.210	6Q10	(Tradelab)	C-80000.01783
Juego palpadores "T"	D-1.133	652550A	(Tradelab)	C-80000.02188
Registrador Condiciones Ambient.	T-0.900	US37035573-60247(10)	(ENAC nº 227)	C-80000.01796

Condiciones ambientales durante la calibración:

Temperatura : 19,2 °C - H.R. : <70 %

Nº C-00674.01393
DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO
Designación: Calibre anillo de rosca

PETICIONARIO
JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.
Valores teóricos:

VALORES TEORICOS S/ ANSI/ASME B 1.2-1983
PARA 1 1/8"-7 UNC-2A P
Diámetro de flancos

Medida teórica (mm)	Tolerancia (µm)	Límite desgaste (mm)
26,1620	0/-10	-

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

Dirección de medida	Diámetro de flancos (mm)
1	26,1618
2	26,1594
3	26,1609

Valor medio del diámetro (mm)	26,1607
Variación máxima de diámetro	2,4 µm
k (Factor de cobertura)	2,87
v_{ef} (Grados efectivos de libertad)	4
Incertidumbre expandida (asignada al Ø medio)	2,5 µm

Observaciones:

- Se adjunta al instrumento una etiqueta indicativa de este certificado.

Firmado por **José Manuel Caballero Labella**
Fecha 15/09/2021

C01901.6 (II)


CSV V337-568I-L572-72NR

CIF B-50771872