

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of calibration

Número **C-00674.01464**

Number

Página **1 de 3** páginas

Page 1 of 3 pages

TRADELAB, S.L.

Pol. Ind. del Circuit C/ Mas Moreneta, esq. Can Cabanyes s/n
08160 Montmeló Barcelona Tel.: 935 689 265

tradelab

OBJETO **Pie de Rey**

Item

MARCA **SYLVAC**

Mark

MODELO **037932**

Model

IDENTIFICACIÓN **J1312033 (591)**

Identification

SOLICITANTE **JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.**

Applicant

FECHA/S DE CALIBRACIÓN **18/10/2022**

Date/s of calibration



PERSONA(S) QUE AUTORIZA(N)

Person(s) authorizing

FECHA DE EMISIÓN

Date of issue

Jose Manuel Caballero Labela

Firmado 19/10/2022

Tradelab, S.L.

B50771872

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad metrológica al Sistema Internacional de Unidades (SI) u otras referencias internacionalmente aceptadas (cuando no es posible la trazabilidad al SI)

This certificate is issued in accordance with the conditions of the accreditation granted by ENAC which has evaluated the laboratory's calibration and measurement capabilities and its measurement traceability to the SI system of units or other internationally accepted references (when traceability to SI is not feasible)



Nº : C-00674.01464

DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO

Designación: Pie de Rey

Ref. cliente: 591

Nº de serie: J1312033

Marca: SYLVAC

Modelo: 037932

Campo de medida: 0÷300 mm

División de escala: 0,01 mm (Digital)

PETICIONARIO

JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

Av. Segle XXI, 75 Pol. Ind. Can Calderon

SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)

Fecha de calibración: 18/10/2022

Lugar de calibración: Domicilio Peticionario

Refª TDL: 43007/18

Método de calibración:

La calibración ha sido efectuada midiendo bloques patrón longitudinales de características s/ISO 3650.

Procedimiento de calibración: PEC/LMT/004 Rev.10



Incertidumbre de medida:

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k (ver tabla de resultados) tal que la probabilidad de cobertura corresponda aproximadamente al 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02 M:2022. Para su determinación se han tenido en cuenta las contribuciones debidas a los patrones, al método de calibración y al propio instrumento calibrado, sin incluir el error de indicación.

Procedimiento de cálculo de incertidumbre: PG/TDL/04 (s/EA-4/02 M:2022)

Equipos patrón empleados:

Equipos patrón empleados	Código	Nº Serie	Trazabilidad	NºCertificado
Juego Bloques Patrón	D-1.011/47	270981	(ENAC nº 227)	C-80000.02704
Juego Bloques Patrón	D-0.1036	150090	(ENAC nº 227)	C-80000.01739
Termohigrómetro	T-0.1035	9050170; 45207830	(ENAC nº 227)	C-80000.02896

Condiciones ambientales durante la calibración: Temperatura: (22,9÷23,1) °C - H.R.: <70%

Nº : C-00674.01464

DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO
Designación: Pie de Rey
PETICIONARIO
JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.
RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN
Palpadores exteriores:

VALOR DE REFERENCIA (mm)	LECTURAS INSTRUMENTO (mm)					VALOR MEDIO (mm)	CORRECCIÓN (mm)	v _{ef}	k	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA (mm)
	0,00	50,00	100,00	150,00	200,00					
0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	>100	2,0	0,020
50,000	50,00	50,01	50,00	50,01	50,00	50,004	-0,004	50	2,1	0,020
100,000	100,00	100,00	100,01	100,01	100,00	100,004	-0,004	50	2,1	0,020
150,000	150,01	150,00	150,01	150,00	150,00	150,004	-0,004	50	2,1	0,020
200,000	200,01	200,00	200,00	200,01	200,00	200,004	-0,004	50	2,1	0,020
250,000	250,00	250,00	250,01	250,01	250,00	250,004	-0,004	50	2,1	0,020
300,000	300,01	300,00	300,01	300,00	300,00	300,004	-0,004	50	2,1	0,020

Palpadores interiores:

VALOR DE REFERENCIA (mm)	LECTURAS INSTRUMENTO (mm)					VALOR MEDIO (mm)	CORRECCIÓN (mm)	v _{ef}	k	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA (mm)
	300,01	300,02	300,01	300,01	300,02					
300,000	300,01	300,02	300,01	300,01	300,02	300,014	-0,014	>100	2,0	0,020


Incertidumbre máx. con corrección global nula (1)

Palpadores de exteriores :	0,03 mm
Palpadores de interiores :	0,04 mm

Observaciones:

- Se adjunta al instrumento una etiqueta indicativa de este certificado.

-(1) : Suma del valor máximo de incertidumbre expandida y del valor máximo absoluto de corrección de lectura, redondeado a un múltiplo de la división de escala.